

SCHEMA TECNICA

PRIMA495I - 170 ‰

Ottone rosso per la produzione di oggetti, gioielli e modelli ottenuti per microfusione. Gli elementi contenuti in questo prodotto garantiscono alti livelli di disossidazione e di qualità superficiale, rendendolo adatto a fusioni con e senza pietre montate su cera. L'utilizzo è suggerito previa aggiunta di 0 - 20 % di argento puro.

TAB.1 - Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione	79 HV
Durezza dopo indurimento	n.d.
Carico di rottura	n.d.
Carico di snervamento	n.d.
Allungamento	n.d.

TAB.2 - Caratteristiche fisiche

Colore	rosa
Coordinate colore	L*: 88.63 a*: 7.64 b*: 17.08
Densità	9.13 g/cm ³
Intervallo di fusione	Solidus: 948 °C Liquidus: 1018 °C

TAB.3 - Trattamenti termici

Ricottura di distensione	680 °C - 30 min
Ricottura di ricristallizzazione	n.d.
Indurimento	n.d.

TAB.4 - Parametri di microfusione

Temperatura di prefusione	1118 °C
Temperatura di colata	Min: 1068 °C Max: 1168 °C
Rapporto acqua e gesso	36 - 38 %
Temperatura dei cilindri	Min: 450 °C Max: 700 °C
Tempo di spegnimento senza pietre preincassate	Min: 5 min Max: 20 min
Tempo di spegnimento con pietre preincassate	15 min in acqua bollente
Decapaggio	H2SO4: 20 % Temp: 50 °C - 5 min